

Product Change Notice (PCN)

件名: R-CarV2H 製品 WT 拠点追加について
発行日: 6/8/2022
出荷開始予定日: 9/19/2022

改版履歴:
初版

変更内容の説明:

現在の生産拠点に加え、代替生産拠点(WT 工程: RSMC 那珂)を追加いたします。

項目		新規(追加)	現状
WT (ウエハテスト) 拠点	会社	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチャリング (株) 那珂工場 (RSMC 那珂)	<ul style="list-style-type: none"> • Ardentec Corporation (ADT) • Amkor Technology Japan, Inc. 白杵工場 (ATJ 白杵)
	所在地	日本	台湾 / 日本
	装置	同等	—
	製造方法	同等	—
	材料	—	—
	寸法	—	—
	環境	同等	—

対象製品リスト:

R8A77920DA01BG#G0			

変更の理由:

生産能力向上のため

外形、実装、機能、品質、信頼性への影響:

影響はございません。

製品の識別方法:

従来通り、製品のトレースコードから生産履歴データの照会が可能です。

信頼性データについて: 対象外

サンプル出荷予定日: 対象外

製品/材料の化学物質データ: 提供可能です。弊社営業にお問い合わせください。

[WT(Wafer test)/ウエハテスト]

WT 工程は既存拠点と同じテスト仕様書で追加拠点に展開されます。

代表品種での評価では相関の一致が確認できており、品質面への問題はございません。

Site	RSMC 那珂（追加）	Ardentec（現状）	ATJ 臼杵（現状）
Machine	Tester A	Tester A	Tester A
Material	-	-	-
Method	Test Specification A	Test Specification A	Test Specification A
Man	Certified Operator	Certified Operator	Certified Operator
Environment	Clean level : Class ISO6 Temperature : 20-26℃, Humidity : 30-50%	Clean level : Class ISO6 Temperature : 19-25℃, Humidity : 40-60%	Clean level : Class ISO6 Temperature : 22-28℃, Humidity : 30-60%
Evaluation	代表製品での相関確認		
Result	問題なし（相関一致）		

ご注意:

1. PCN をお客様にお渡しした後 30 日以内に受理の御連絡を頂けない場合は、変更内容を御承認頂いたものとみなして変更を実施させていただきます。
2. お客様が PCN を受理されて承認手続きのための条件が有る場合は、PCN をお客様にお渡しした後 90 日以内に御連絡をお願い致します。90 日以内に何の御連絡もない場合も御承認頂いたものとみなして変更を実施させていただきます。
3. 変更内容について御承認頂けない場合、最終注文数の御提示と御発注をお願い致します。

この通知に関するお問い合わせは、弊社営業、特約店までお願い致します。