

お客様各位

カタログ等資料中の旧社名の扱いについて

2010年4月1日を以ってNECエレクトロニクス株式会社及び株式会社ルネサステクノロジが合併し、両社の全ての事業が当社に承継されております。従いまして、本資料中には旧社名での表記が残っておりますが、当社の資料として有効ですので、ご理解の程宜しくお願ひ申し上げます。

ルネサスエレクトロニクス ホームページ (<http://www.renesas.com>)

2010年4月1日
ルネサスエレクトロニクス株式会社

【発行】ルネサスエレクトロニクス株式会社 (<http://www.renesas.com>)

【問い合わせ先】<http://japan.renesas.com/inquiry>

ご注意書き

1. 本資料に記載されている内容は本資料発行時点のものであり、予告なく変更することがあります。当社製品のご購入およびご使用にあたりましては、事前に当社営業窓口で最新の情報をご確認いただきますとともに、当社ホームページなどを通じて公開される情報に常にご注意ください。
2. 本資料に記載された当社製品および技術情報の使用に関連し発生した第三者の特許権、著作権その他の知的財産権の侵害等に関し、当社は、一切その責任を負いません。当社は、本資料に基づき当社または第三者の特許権、著作権その他の知的財産権を何ら許諾するものではありません。
3. 当社製品を改造、改変、複製等しないでください。
4. 本資料に記載された回路、ソフトウェアおよびこれらに関連する情報は、半導体製品の動作例、応用例を説明するものです。お客様の機器の設計において、回路、ソフトウェアおよびこれらに関連する情報を使用する場合には、お客様の責任において行ってください。これらの使用に起因しお客様または第三者に生じた損害に関し、当社は、一切その責任を負いません。
5. 輸出に際しては、「外国為替及び外国貿易法」その他輸出関連法令を遵守し、かかる法令の定めるところにより必要な手続を行ってください。本資料に記載されている当社製品および技術を大量破壊兵器の開発等の目的、軍事利用の目的その他軍事用途の目的で使用しないでください。また、当社製品および技術を国内外の法令および規則により製造・使用・販売を禁止されている機器に使用することができません。
6. 本資料に記載されている情報は、正確を期すため慎重に作成したのですが、誤りが無いことを保証するものではありません。万一、本資料に記載されている情報の誤りに起因する損害がお客様に生じた場合においても、当社は、一切その責任を負いません。
7. 当社は、当社製品の品質水準を「標準水準」、「高品質水準」および「特定水準」に分類しております。また、各品質水準は、以下に示す用途に製品が使われることを意図しておりますので、当社製品の品質水準をご確認ください。お客様は、当社の文書による事前の承諾を得ることなく、「特定水準」に分類された用途に当社製品を使用することができません。また、お客様は、当社の文書による事前の承諾を得ることなく、意図されていない用途に当社製品を使用することができません。当社の文書による事前の承諾を得ることなく、「特定水準」に分類された用途または意図されていない用途に当社製品を使用したことによりお客様または第三者に生じた損害等に関し、当社は、一切その責任を負いません。なお、当社製品のデータ・シート、データ・ブック等の資料で特に品質水準の表示がない場合は、標準水準製品であることを表します。
標準水準： コンピュータ、OA 機器、通信機器、計測機器、AV 機器、家電、工作機械、パーソナル機器、産業用ロボット
高品質水準： 輸送機器（自動車、電車、船舶等）、交通用信号機器、防災・防犯装置、各種安全装置、生命維持を目的として設計されていない医療機器（厚生労働省定義の管理医療機器に相当）
特定水準： 航空機器、航空宇宙機器、海底中継機器、原子力制御システム、生命維持のための医療機器（生命維持装置、人体に埋め込み使用するもの、治療行為（患部切り出し等）を行うもの、その他直接人命に影響を与えるもの）（厚生労働省定義の高度管理医療機器に相当）またはシステム等
8. 本資料に記載された当社製品のご使用につき、特に、最大定格、動作電源電圧範囲、放熱特性、実装条件その他諸条件につきましては、当社保証範囲内でご使用ください。当社保証範囲を超えて当社製品をご使用された場合の故障および事故につきましては、当社は、一切その責任を負いません。
9. 当社は、当社製品の品質および信頼性の向上に努めておりますが、半導体製品はある確率で故障が発生したり、使用条件によっては誤動作したりする場合があります。また、当社製品は耐放射線設計については行っておりません。当社製品の故障または誤動作が生じた場合も、人身事故、火災事故、社会的損害などを生じさせないようお客様の責任において冗長設計、延焼対策設計、誤動作防止設計等の安全設計およびエージング処理等、機器またはシステムとしての出荷保証をお願いいたします。特に、マイコンソフトウェアは、単独での検証は困難なため、お客様が製造された最終の機器・システムとしての安全検証をお願いいたします。
10. 当社製品の環境適合性等、詳細につきましては製品個別に必ず当社営業窓口までお問合せください。ご使用に際しては、特定の物質の含有・使用を規制する RoHS 指令等、適用される環境関連法令を十分調査のうえ、かかる法令に適合するようご使用ください。お客様がかかる法令を遵守しないことにより生じた損害に関し、当社は、一切その責任を負いません。
11. 本資料の全部または一部を当社の文書による事前の承諾を得ることなく転載または複製することを固くお断りいたします。
12. 本資料に関する詳細についてのお問い合わせその他お気付きの点等がございましたら当社営業窓口までご照会ください。

注 1. 本資料において使用されている「当社」とは、ルネサスエレクトロニクス株式会社およびルネサスエレクトロニクス株式会社とその総株主の議決権の過半数を直接または間接に保有する会社をいいます。

注 2. 本資料において使用されている「当社製品」とは、注 1 において定義された当社の開発、製造製品をいいます。

フォトインタラプタ
NEPOCシリーズ

PS4506は、発光素子 (GaAs LED) と受光素子 (シリコンフォトトランジスタ) を組み合わせた光結合素子です。

小形ですのでOA機器、AV機器の各種センサとして最適です。

特徴

- 応答時間が速い。
($t_r, t_f = 5 \mu s$ TYP.)
- 高分解能です。
(0.5 mm スリットタイプ)
- 小形です。
(14×6×10 mm)
- コレクタしゃ断電流が小さい。
($I_{CE0} = 100 \text{ nA MAX.}$)

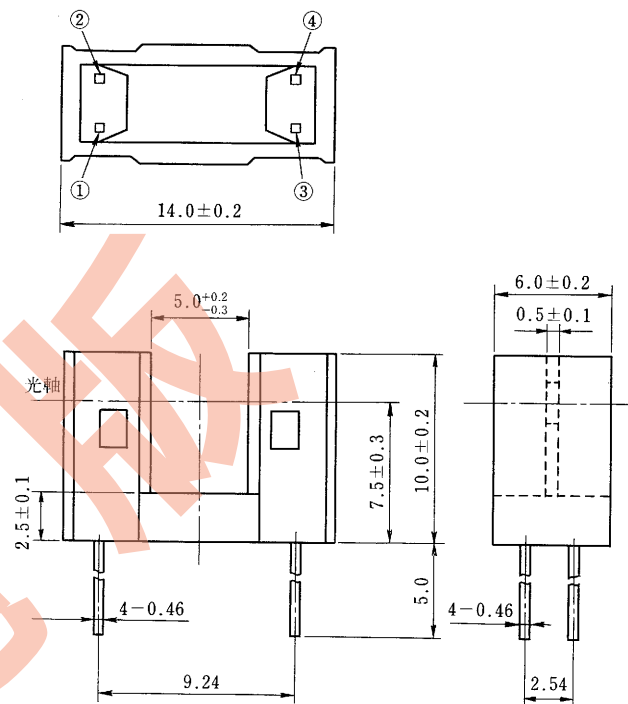
品質水準

○標準 (一般電子機器用)
品質水準とその応用分野の詳細については当社発行の資料「NEC 半導体デバイスの品質水準」(IEI-620)をご覧ください。

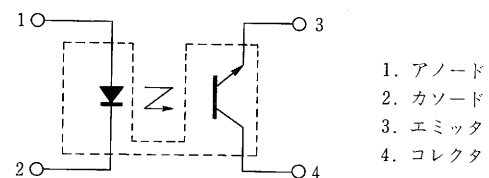
用途

- PPC, FAX, プリンタ
FDD等, OA機器の各種センサ
- VTR, VD, CD, 等AV機器の各種センサ

外形図 (単位: mm)



端子接続 (Top View)



1. アノード
2. カソード
3. エミッタ
4. コレクタ

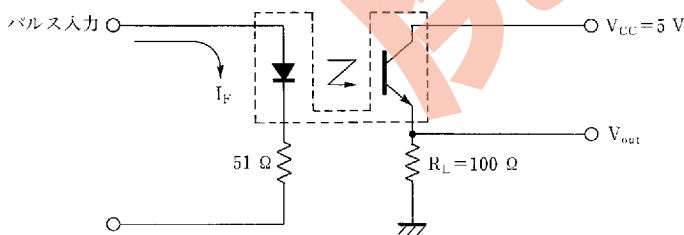
絶対最大定格 (T_a = 25 °C)

項 目		略 号	定 格	単 位
発 光	逆 耐 圧	V _R	5.0	V
	順 電 流	I _F	50	mA
	消 費 電 力	P _D	75	mW
受 光	コレクタ・エミッタ間電圧	V _{CEO}	35	V
	コレクタ電流	I _C	50	mA
	消 費 電 力	P _C	75	mW
動 作 温 度	T _{opt}	-30 ~ +85	°C	
保 存 温 度	T _{stg}	-40 ~ +100	°C	

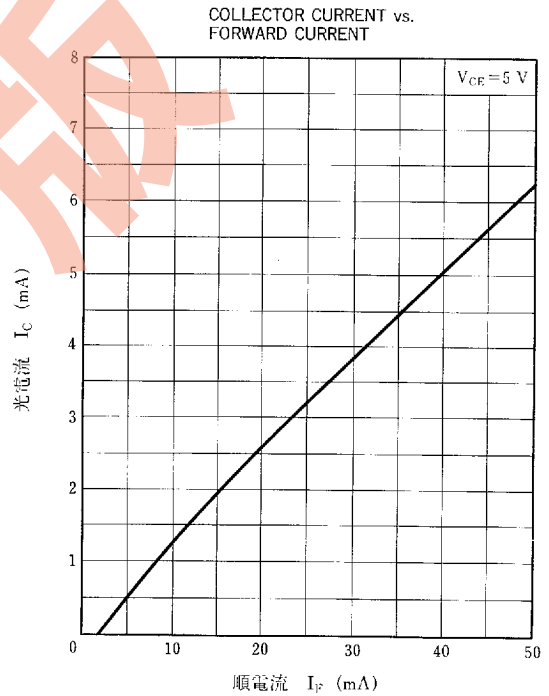
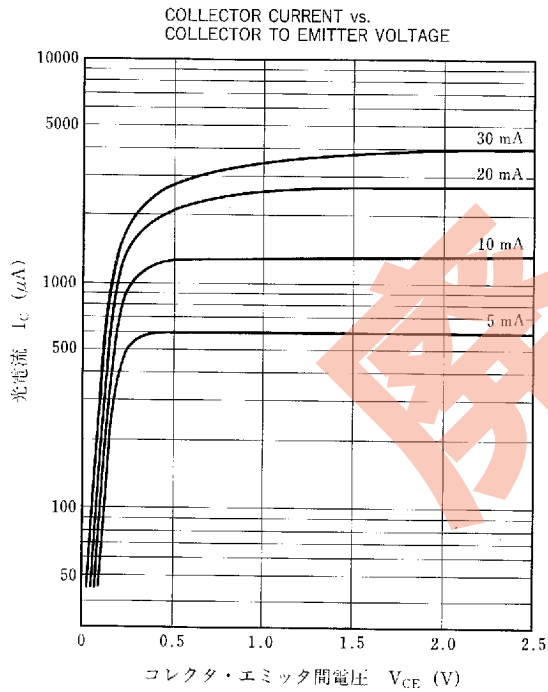
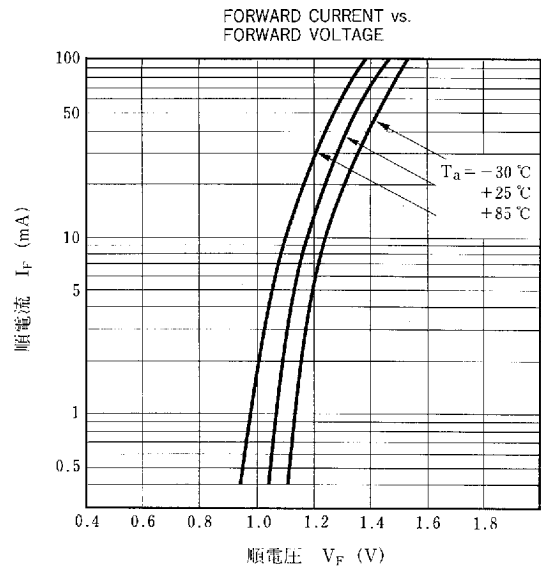
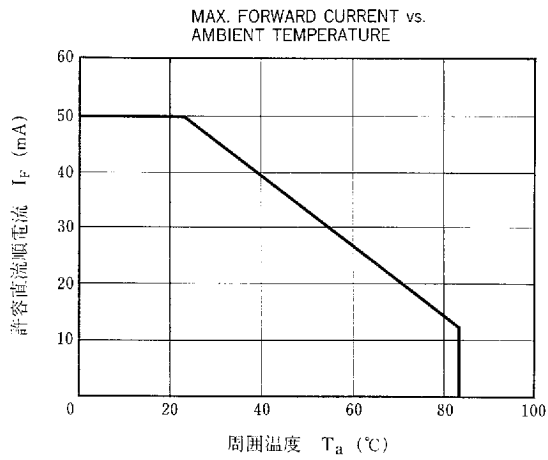
電気的特性 (T_a = 25 °C)

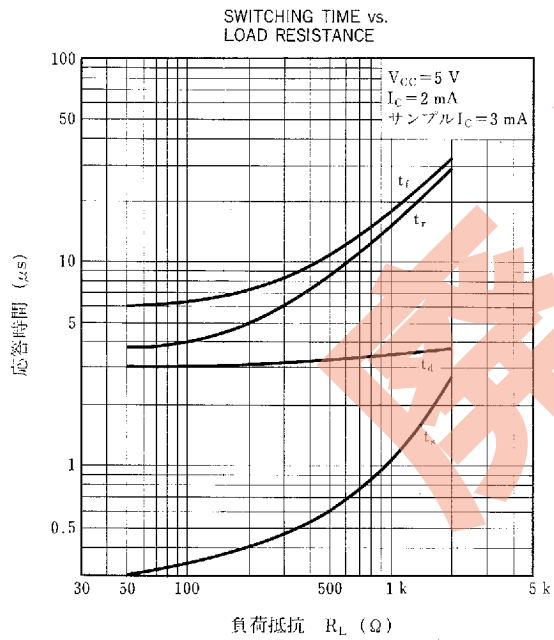
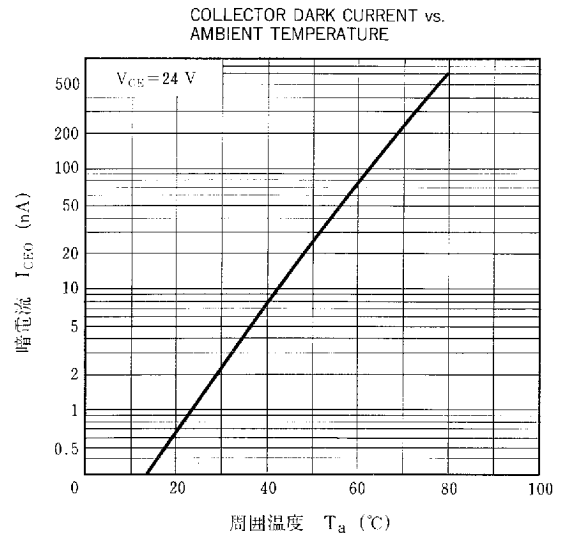
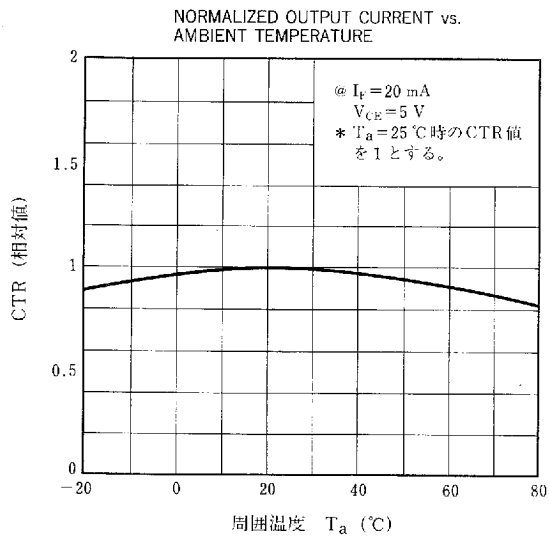
項 目		略 号	条 件	MIN.	TYP.	MAX.	単 位
入 力 特 性	順 電 圧	V _F	I _F = 10 mA		1.2	1.4	V
	逆 電 流	I _R	V _R = 5 V			10	μA
	接 合 容 量	C	V = 0, f = 1 MHz		100		pF
出 力 特 性	コレクタしゃ断電流	I _{CEO}	V _{CE} = 24 V, L = 0 lx			100	nA
伝 達 特 性	出 力 電 流	I _C	I _F = 20 mA, V _{CE} = 5 V	500	2000		μA
	コレクタ飽和電圧	V _{CE(sat)}	I _F = 20 mA, I _C = 250 μA			0.4	V
	立ち上がり時間注1)	t _r	V _{CC} = 5 V, I _C = 2 mA, R _L = 100 Ω		5		μs
	立ち下がり時間注1)	t _f			5		μs

注1) スイッチング時間測定回路



特性曲線 ($T_a = 25^\circ\text{C}$)





フォトインタラプタの半田付けおよび洗浄について

1. 半田付け条件

- (1) 半田付け作業はケース底部から2 mm以上離れた点でコテ先温度が300℃、実装時間3秒以内の条件で実施してください。
- (2) ケース温度は100℃以上にならないよう注意してください。
- (3) リード根元にストレスがかかる状態でケースおよび内部素子のモールドの温度が上昇しますと樹脂に変形や破壊が生じ、内部素子の位置ずれや素子内部のオープン、ショートの原因となります。

2. 洗浄条件

- (1) 洗浄に使用する溶剤によってはパッケージの樹脂が侵されることがあります。洗浄には次の溶剤を溶剤温度45℃以下、浸漬時間3分以内の条件でご使用ください。
メチルアルコール、エチルアルコール、イソプロピルアルコール
- (2) 洗浄時にゴミ、ホコリがケースに付着しますと誤動作の原因となりますので付着しないよう十分ご注意ください。
- (3) クロロ系、フロン系溶剤は使用しないでください。
- (4) 超音波洗浄は行わないでください。

廃版

