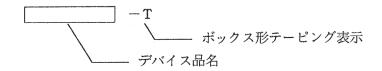
本仕様書は、SP-8形トランジスタ・テーピングに関し適用します。

#### 1. 品名表示



- 2. テーピング規格
  - (1) テーピング寸法規格

(2/8~4/8頁)

(2) テーピングに関するその他の仕様

(5/8~6/8頁)

- 3. 梱包仕様
  - (1) 包装に関する仕様

(7/8頁)

- 4. テーピング強度
  - (1) テーピング強度に関する仕様

(8/8頁)

- 5. 電気的特性
  - (1) 電気的特性は、各個別の仕様書による。

### 2.テーピング規格

### (1)テーピング寸法規格

単位:mm

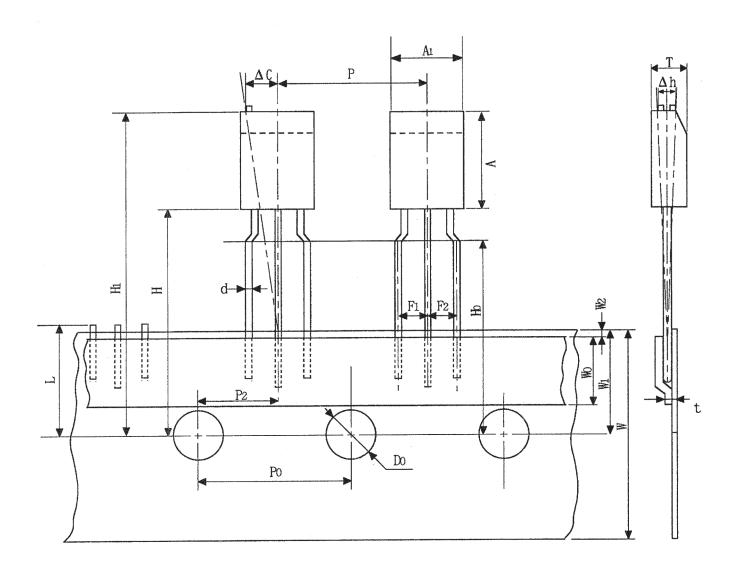
項目	記号	MIN.	TYP.	MAX.	備考
製品横幅	A1				個別納入仕様参照
製品高さ	A				#
製品厚さ	T				. "
リード線径	d				"
製品間ピッチ	P	12.2	12.7	13.2	·
送り穴ピッチ	Po	12.5	12.7	12.9	注-1
送り穴位置ずれ	P2	5.95	6.35	6.75	
送り穴径	Do	3.8	4.0	4.2	但し、継ぎ目穴は 4.0±0.3
テープ幅	W	17.5	18.0	19.0	
貼付テープ幅	Wo	5.7	6.0	6.3	
送り穴位置ずれ	W1	8.5	9.0	9.5	
貼付テープはみ出し	W2	0		0.5	
テープ総厚	t	0.3	0.5	0.7	
リード線間隔	F1,F2	2.4	2.5	2.9	
製品下面位置	Н			20.0	
リードクリンチ高さ	Но	15.5	16.0	16.5	注-2
製品上限位置	H1			30.0	
製品倒れ	ΔC	-1.0	0	+1.0	
製品倒れ	Δh	-1.0	0	+1.0	注-3
リード切断長さ	L			11.0	

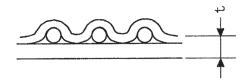
注-1. 累積ピッチ誤差 20ピッチにつき±1mm

注-2. リードクリンチ高さHoは図-2 Ho 測定法参照

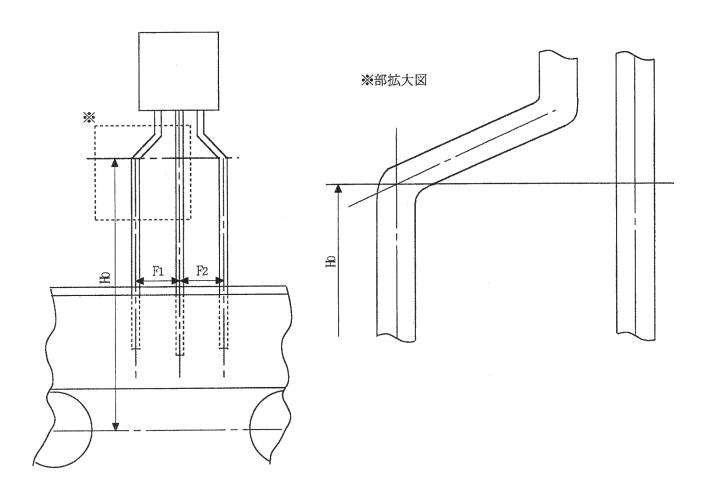
注-3. Δhに関する事項 図-3参照

(図-1) テーピング寸法図面



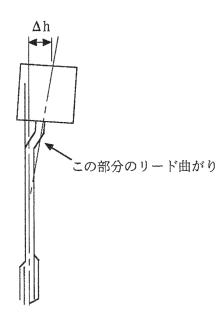


(図-2) Ho 測定法

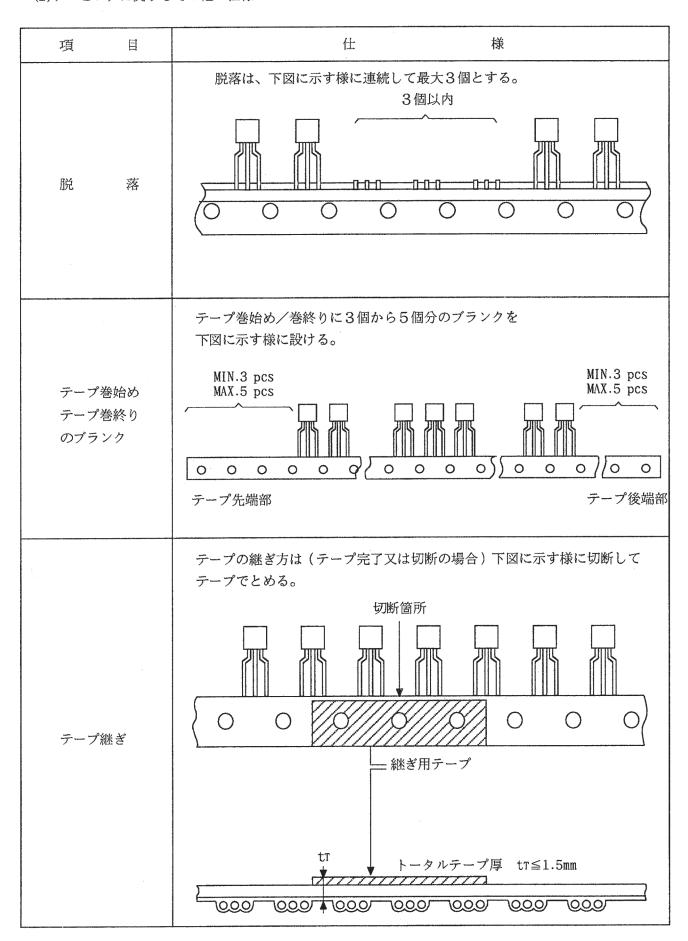


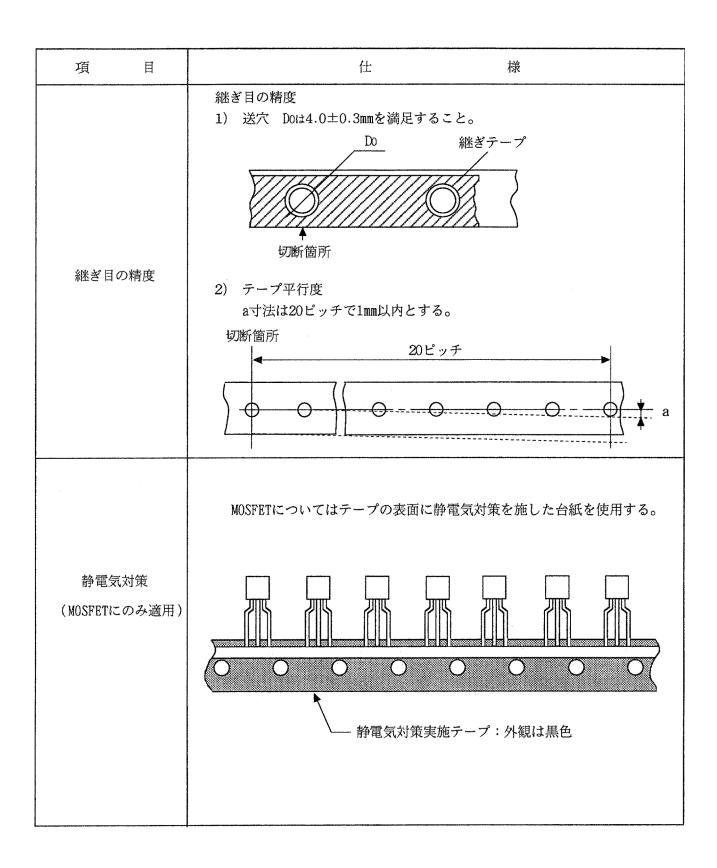
(図-3) Δhに関する事項

製品倒れの $\Delta$ hが規格内でも下記形状のものは不良とする。

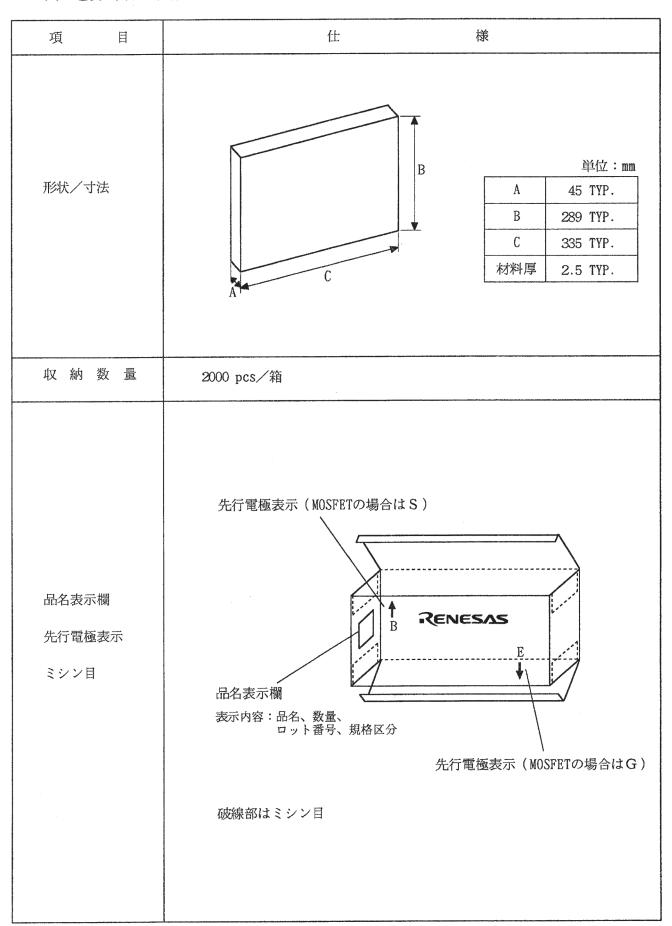


(2)テーピングに関するその他の仕様





- 3. 包装仕様
- (1) 包装に関する仕様



### 4. テーピング強度

### (1) テーピング強度に関する仕様

リード線強度

試験方法	性能
1) 横方法 固定 1.0N(102gf)の荷重を矢印方向に3秒±1秒間加える。	リード線のズレ、抜け がないこと。
2) たて方向 固定 0.7N(71.4gf)の荷重を矢印方向に3秒±1秒間加える。	リード線のズレ、抜け がないこと。

粘 着 力

