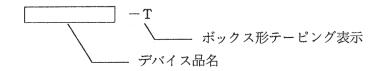
本仕様書は、SP-8形トランジスタ・テーピングに関し適用します。

1. 品名表示



- 2. テーピング規格
 - (1) テーピング寸法規格

(2/8~4/8頁)

(2) テーピングに関するその他の仕様

(5/8~6/8頁)

- 3. 梱包仕様
 - (1) 包装に関する仕様

(7/8頁)

- 4. テーピング強度
 - (1) テーピング強度に関する仕様

(8/8頁)

- 5. 電気的特性
 - (1) 電気的特性は、各個別の仕様書による。

2.テーピング規格

(1)テーピング寸法規格

単位:mm

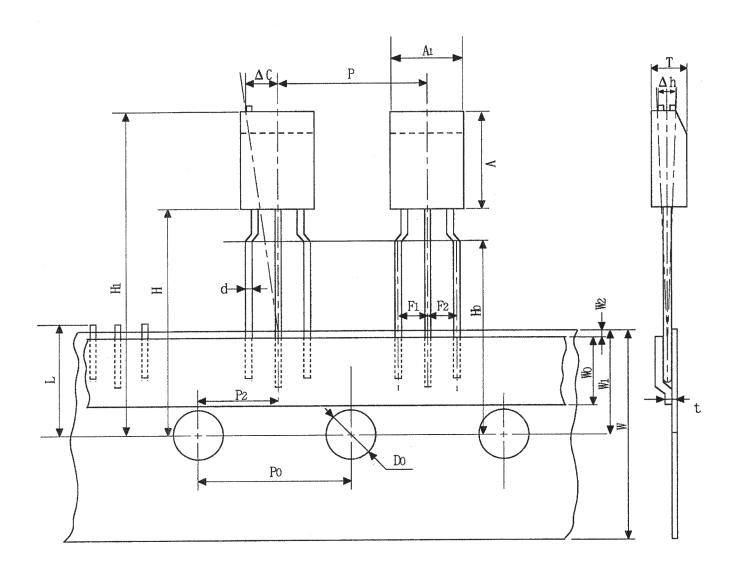
| 項目 | 記号 | MIN. | TYP. | MAX. | 備考 |
|-----------|-------|------|------|------|---------------------|
| 製品横幅 | A1 | | | · | 個別納入仕様参照 |
| 製品高さ | A | | | | " |
| 製品厚さ | T | | | | " |
| リード線径 | d | | | | " |
| 製品間ピッチ | P | 12.2 | 12.7 | 13.2 | · |
| 送り穴ピッチ | Po | 12.5 | 12.7 | 12.9 | 注-1 |
| 送り穴位置ずれ | P2 | 5.95 | 6.35 | 6.75 | |
| 送り穴径 | Do | 3.8 | 4.0 | 4.2 | 但し、継ぎ目穴は 4.0±0.3 |
| テープ幅 | W | 17.5 | 18.0 | 19.0 | |
| 貼付テープ幅 | Wo | 5.7 | 6.0 | 6.3 | |
| 送り穴位置ずれ | W1 | 8.5 | 9.0 | 9.5 | |
| 貼付テープはみ出し | W2 | 0 | | 0.5 | |
| テープ総厚 | t | 0.3 | 0.5 | 0.7 | |
| リード線間隔 | F1,F2 | 2.4 | 2.5 | 2.9 | |
| 製品下面位置 | Н | | | 20.0 | |
| リードクリンチ高さ | Но | 15.5 | 16.0 | 16.5 | 注-2 |
| 製品上限位置 | H1 | | | 30.0 | |
| 製品倒れ | ΔC | -1.0 | 0 | +1.0 | |
| 製品倒れ | Δh | -1.0 | 0 | +1.0 | 注-3 |
| リード切断長さ | L | | | 11.0 | |

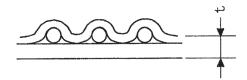
注-1. 累積ピッチ誤差 20ピッチにつき±1mm

注-2. リードクリンチ高さHoは図-2 Ho 測定法参照

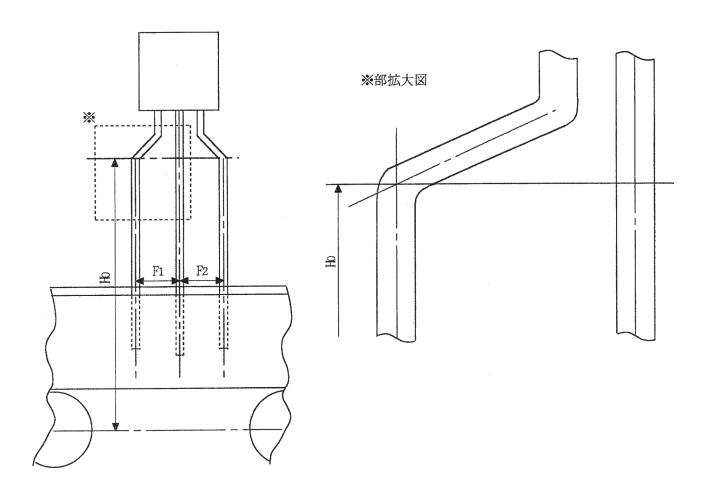
注-3. Δhに関する事項 図-3参照

(図-1) テーピング寸法図面



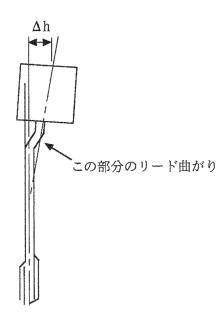


(図-2) Ho 測定法

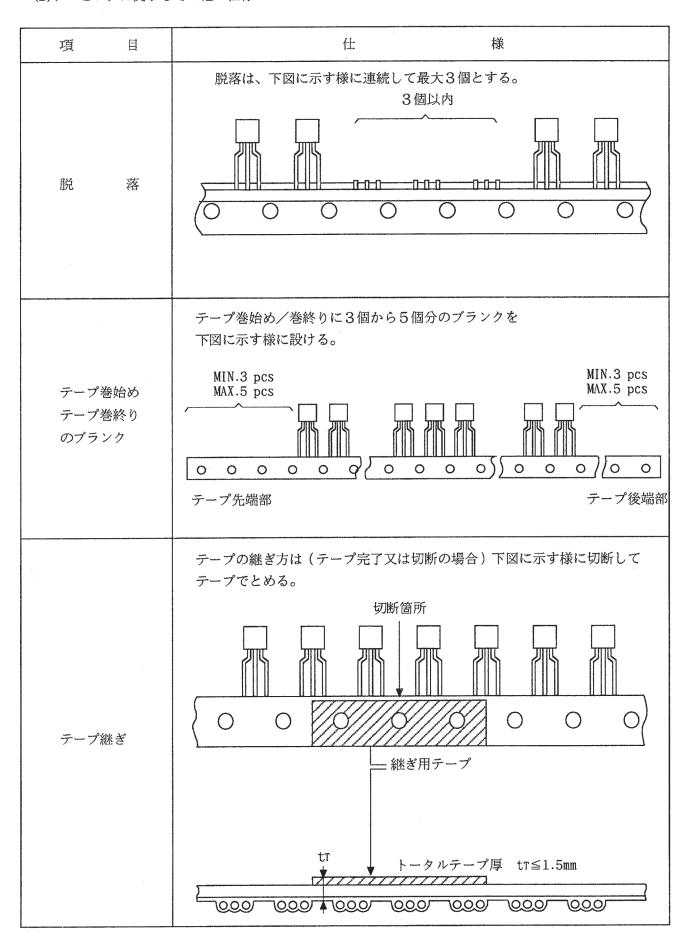


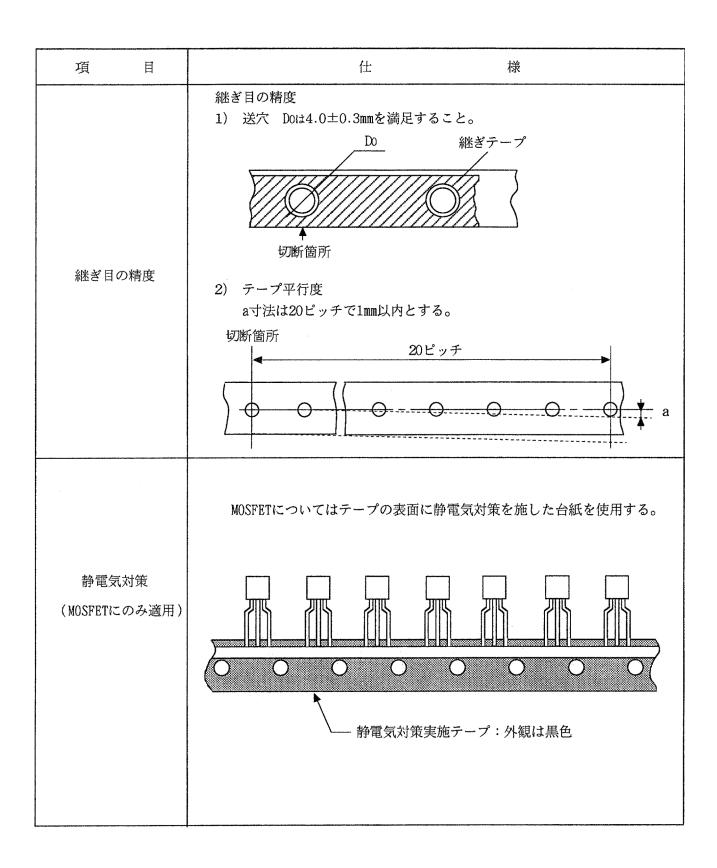
(図-3) Δhに関する事項

製品倒れの Δ hが規格内でも下記形状のものは不良とする。

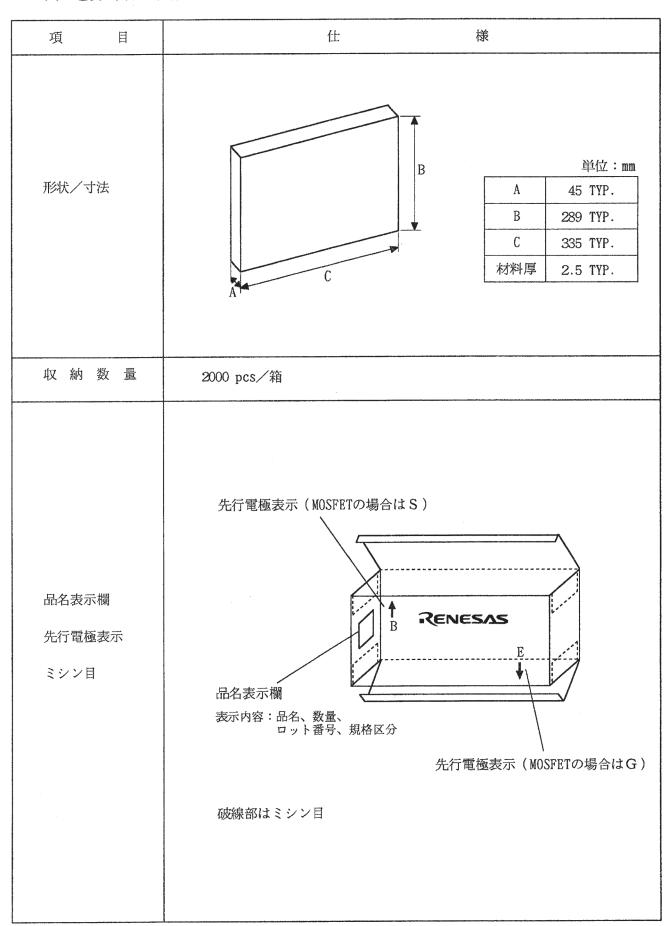


(2)テーピングに関するその他の仕様





- 3. 包装仕様
- (1) 包装に関する仕様



4. テーピング強度

(1) テーピング強度に関する仕様

リード線強度

| 試験方法 | 性能 |
|--|----------------------|
| 1) 横方法 固定 1.0N(102gf)の荷重を矢印方向に3秒±1秒間加える。 | リード線のズレ、抜け がないこと。 |
| 2) たて方向 固定 0.7N(71.4gf)の荷重を矢印方向に3秒±1秒間加える。 | リード線のズレ、抜け がないこと。 |

粘 着 力

